GS20 高速扫描振镜

使用手册



深圳市宝安区新桥街道南岭路 32 号
电话：0755-27534177；传真：0755-27538171
www.ouyaauto.com

非常感谢您使用本公司产品！在使用之前请仔细阅读本说明书，以确保正确使用本公司设备，请妥善保存说明书，以便随时查阅。因配置不同，部分机型不具备本手册所列部分功能，请以实际产品为准。因产品不断升级优化，本手册部分内容可能与实际产品有些许偏差，请以实际产品为准。

声明：

欧亚激光智能科技有限公司（以下简称欧亚激光智能科技）保留在不事先通知的情况下，修改本手册的产品和产品规格等文件的权利。

欧亚激光智能科技不承担由于使用本手册或产品不当，所造成的直接的、间接的、特殊的、附带的或相应产生的损失或责任。

欧亚激光智能科技拥有本产品及其软件的专利权、版权和其他知识产权。

未经授权，不得直接或间接的复制、制造、加工、使用本产品及其相关部分。

安全注意事项

一、高功率激光具有潜在危险性，不当的操作本设备可能会对人体造成严重伤害。在操作设备之前，相关人员（包括但不限于研发、安装、售后服务人员）请务必认真阅读本说明书及相关操作手册，严格遵守操作规程，非专业人员不得开机。所如需帮助，请联系欧亚技术支持。。

二、本设备使用四类激光器（强激光辐射），该激光辐射可能会引起以下事故：

1、引周边的易燃物；

2、激光加工过程中，因加工对象的不同可能会产生其它的辐射及有毒、有害气体；

3、激光辐射的直接照射会引起人体伤害，因此，设备使用场所必须配备消防器材，严禁在工作台及设备周围堆放易燃、易爆物品，同时务必保持通风良好，非专业操作人员禁止接近本设备。

三、加工对象及排放物应符合当地的法律、法规要求。

四、激光加工可能存在风险，用户应慎重考虑被加工对象是否适合激光作业。激光设备内部有高压或其它潜在的危险，非厂家专业人员严禁拆卸。机器及其相关联的其它设备都必须安全接地，方可开机操作。设备在工作时，严禁打开任何端盖。在设备工作过程中，操作员必须随时观察设备的工作情况，如出现异常状况应立即切断所有电源，并积极采取相应措施。设备在开机状态下，必须有专人值守，严禁擅自离开。人员离开前必须切断所有电源。

五、本手册《安全规则》章节，有更详细的设备使用安全说明，请务必仔细阅读并遵照执行。

六、使用前须知

1、振镜含精密器件，需轻拿轻放；

2、工作环境要求：温度 0℃至+45℃；湿度≤80%无结雾；

3、禁止手直接接触镜片，防止油污和灰尘附着在镜片上；

4、定期检查镜片洁净度，如发现污渍请尽快使用酒精和镜片专用无尘布清洁；

5、振镜的镜片属于易损坏件，不在质保范围内；

6、振镜在工作过程中请勿断电，否则易损坏镜片；

6、振镜不允许在通电状态下直接插拔电源线及控制信号线，否则易损坏电机；

7、未经授权，禁止私自拆开振镜外壳，否则失去质保资格；

目录

1.产品简介 5
1.1 振镜原理简介 5
1.2 振镜结构简介 6
1.3 振镜安装接口尺寸 6
2 技术参数 7
3 安装 9
3.1 安全须知 9
3.2 开箱检查 9
3.2.1 开箱前检查： 9
3.2.2 开箱 10
3.2.3 开箱后检查 10
3.3 安装前准备 10
3.3.1 准备工具 10
3.3.2 安装人员准备 10
3.4 接口定义 11
3.5 控制信号接口定义及连接 12
3.6 电源供电接口定义及连接 12
3.7 状态 LED 说明 13
4 维修、维护 14
4.1 维修 14
4.2 维护 14
4.3 F-theta 场镜清洁及更换 15
5 质保 16

1. 产品简介

产品名称：高速扫描振镜

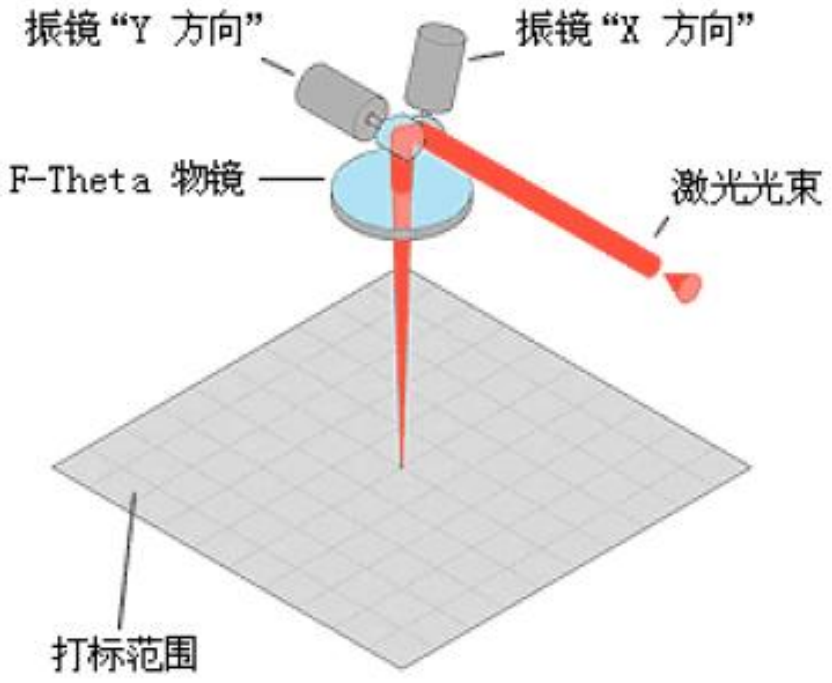
产品型号：GS20

产品特性：

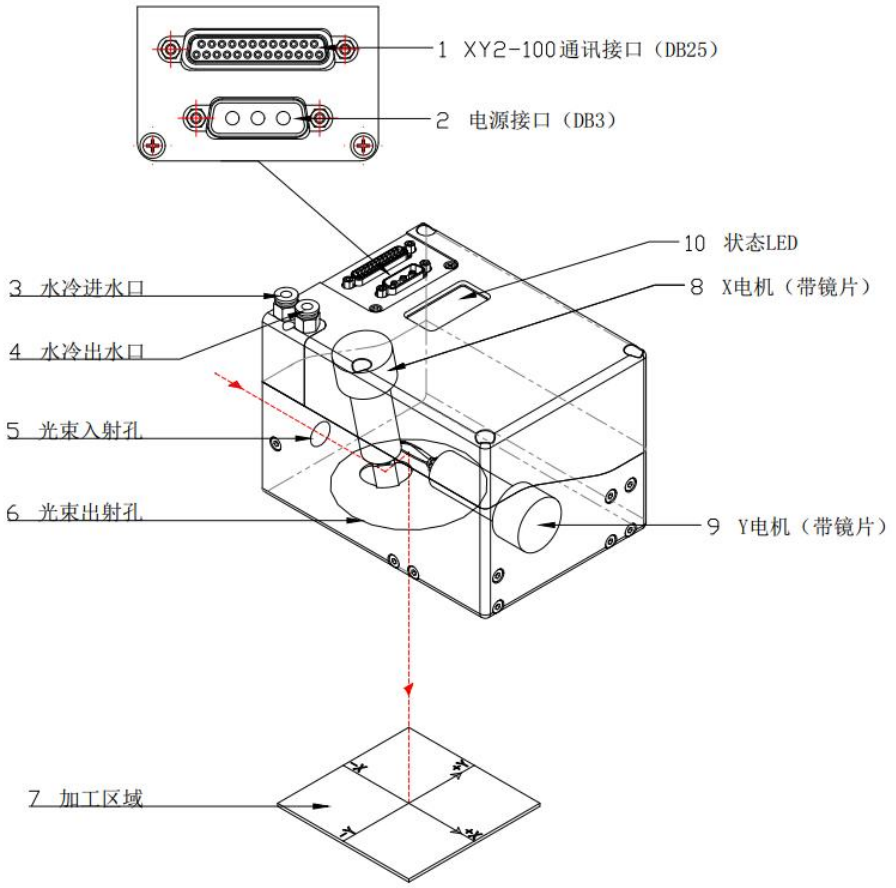
1. 超快的加工速度（≮ 40.6 m/s，配 F254 场镜），显著提升加工效率，节约加工成本；
2. 超高的加工精度（≯ ±10μm，配 F254 场镜），满足新能源电池及光伏晶元加工需求；
3. 高精度控制，采用数字驱动，带位置和状态反馈；
4. 选用高损伤阈值镜片，多种基材可选，适用多种工况光斑大小需求；
5. 光学腔体采用循环水冷结构设计，长时间工作更稳定可靠。

1.1 振镜原理简介

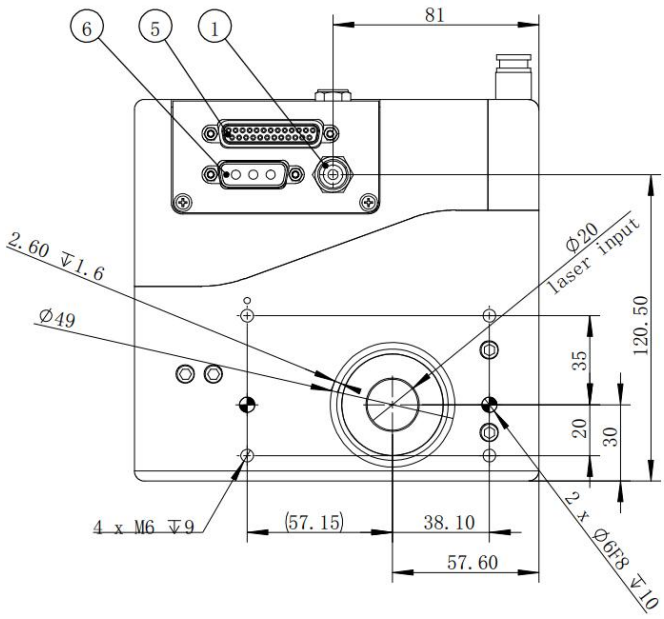
扫描振镜（Galvo Scanner）：扫描振镜能将激光光束在 X 和 Y 方向偏转并定位在加工幅面上任意一个位置。振镜通过内置的电机带动一对反射镜片（X 镜和 Y 镜）偏转，来实现激光定位。



1.2 振镜结构简介



1.3 振镜安装接口尺寸



2 技术参数

产品参数		
产品型号		GS206
产品名称		高速扫描振镜
通光孔径		Φ20 mm
激光功率		6 kW @1064nm
重量		about 5.5 kg
外形尺寸 (L×W×H)		203×159×150 mm
通用规格		
电源	电压	± 24V DC
	电流 (RMS)	2 A RMS
	电流 (max.)	max. 10 A
	纹波/噪音	max. 200 mVpp,@ 30 MHz
环境温度		+15° C to +35° C
储存温度		-10° C to +60° C
湿度		≤ 80 % no dewing
防护等级		IP64
通讯协议		XY2-100
典型光学偏转角		± 0.35 rad (±20°)
分辨率 XY2-100 16-Bit		12 μrad
重复定位精度 (RMS)		< 2.0 μrad
定位噪声 (RMS)		< 4.5 μrad
温度漂移	最大增益漂移 [1]	15 ppm/K
	最大位置漂移 [1]	10 μrad/K
8 小时长期稳定性，无水冷 [1]		< 60 μrad
8 小时长期稳定性，有水冷 [1], [2]		< 40 μrad
动态参数		
加工速度 [3]		160 rad/s
定位速度 [3]		160 rad/s
追迹误差 [4]		0.40 ms
1%全行程阶跃响应时间 [5]		1.20 ms

1、30 分钟预热后，环境温度和加工负荷稳定工况下，每轴的漂移光学角。

2、30 分钟预热后，保持冷却水≥ 2 l/min 流量和 22 ℃ 水温工况下，加工负荷的变化。

3、参考“速度计算”。

4、稳定于全行程的 1/5,000。

5、计算加速时间约为 2.3 × 追迹误差。

速度计算：

幅面速度=F-Theta 场镜焦距×定位速度：

示例 1：如果 F-Theta 场镜焦距=254 mm，定位速度=160 rad/s；则 V=254/1,000×160=40.6 m/s。

示例 2：如果 F-Theta 场镜焦距=330 mm，定位速度=160 rad/s；则 V=330/1,000×160=52.8 m/s。

3 安装

3.1 安全须知

1、任何维修或是需要专业知识的事故调查工作必需由受过专业训练的人员进行！受训专业人员必需接受过安全培训并了解可能发生的危险和熟悉应对危险的安全措施。除法律法规规定的安全规定外， 生产厂家指明的安全规定也必须得以遵守。需在使用前了解的相关安全设备的知识及拥有必要的安全设备。

2、**危险－超高气压**：激光头部分组件的压力最高可达2.5Mpa

3、**危险－超高电压**：在设备维护及修理期间，必需关闭电源并防止在此期间被打开。

4、**危险－夹手危险**：设备维修和维护期间，切勿将手或是身体的其他部位置于移动轴的前进方向或是激光头下!

5、**危险－激光**：在机器维护及激光头修理期间，必需关闭电源！工作中，机器可能会生成四级激光！避免眼睛或是皮肤受到激光的直射或是散射！不可直视激光光柱，即使带着视力保护器具！请使用符合DIN EN 207 和 BGV B2标准的护目镜！

6、**注意－高清洁度光学镜片**：切勿用裸手接触激光头内的镜片高清洁度区域，镜片上灰尘及附着赃物可能造成激光镜片的烧焦损坏。只可在穿戴防护手套时接触镜片的非敏感区域。

3.2 开箱检查

3.2.1 开箱前检查：

1、包装箱完好无损；

2、标识牌是否清楚明了，有合格标志，并与贵司采购的规格型号相符；

3、上下两处开口的防撕封条没有破损或被拆开；

4、如与以上不符的，请退回我司。

3.2.2 开箱

1、标识牌指向面为开口所在面；

2、用美工刀轻轻划开封胶带，刀尖切入不能超过 2mm，否则可能伤及本体。

3.2.3 开箱后检查

1、箱内有《物料包装清单》一张；

2、按《物料包装清单》清点物料；

3、如有不符合贵司采购要求的，或漏装的，请第一时间与我司反馈。

3.3 安装前准备

3.3.1 准备工具

1、公制内六角把手一套；

2、无尘清洁棒一包，无水乙醇一瓶（500ml），无尘手套一包；

3、清洁无尘工作环境；

3.3.2 安装人员准备

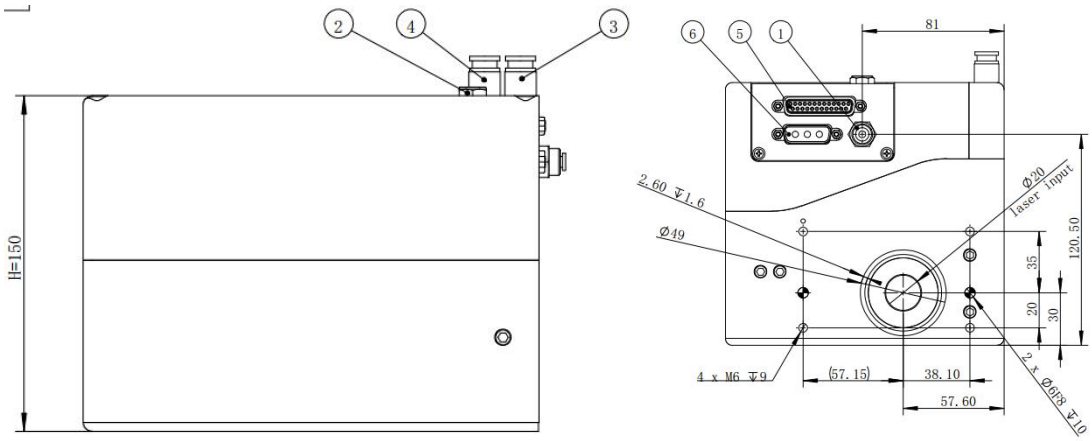
1、仔细阅读本手册；

2、先用洗手液洗手干净；

3、戴上无尘手套；

4、必要时戴上口罩。

3.4 接口定义



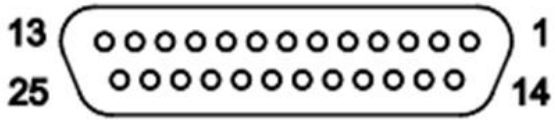
序号	名称	要求
1	冷却气体进气接口	洁净空气（去水去油），流量 100 L/min，1.0-1.5bar
2	消声器	冷却气体出口
3	水冷进水口	Φ8mm（外径）软管，水压＜3 bar，水温 22-24℃
4	水冷出水口	Φ8mm（外径）软管，水压＜3 bar，水温 22-24℃
5	控制信号线接口	DB25
6	电源线接口	DB3

注意：当使用包括去离子水在内的冷却水时，必须使用合适的添加剂，以阻止藻类生长，以及保护铝件免受腐蚀。

颗粒过滤尺寸	≤0.05 mm
气压(振镜处)	1~1.5 Bar
气流量	≈50 L/min
最大含油量	≤0.005 mg/m³
最大含水量	≤0.05 g/m³
气冷接口尺寸	4mm

表：振镜通气气体要求

3.5 控制信号接口定义及连接

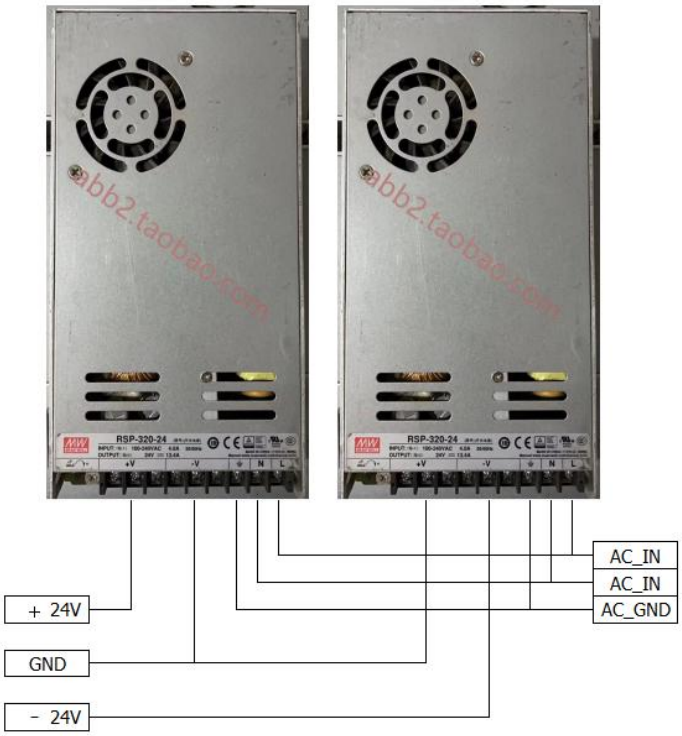


DB25 脚位	方向	信号名	DB25 脚位	方向	信号名
1	I/O	CLK -	14	I/O	CLK +
2	I/O	SYNC -	15	I/O	SYNC +
3	I	X_CHANNEL -	16	I	X _CHANNEL+
4	I	Y_CHANNEL -	17	I	Y_CHANNEL +
5	\	NC	18	\	NC
6	O	CHX-	19	O	CHX+
7	O	CHY-	20	O	CHY+
8	O	X_ERROR	21	O	Y_ERROR
9	\	NC	22	\	NC
10	\	NC	23	\	NC
11		Signgl GND	24		Signgl GND
12	\	NC	25	\	NC
13	\	NC			

3.6 电源供电接口定义及连接

3.6.1 电源型号：RSP-320-24 *2

3.6.2 电源接线图：



3.6.3 电源线定义

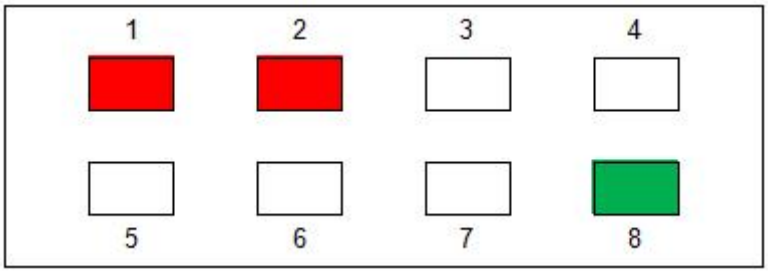
连接器：D-SUB-3W3



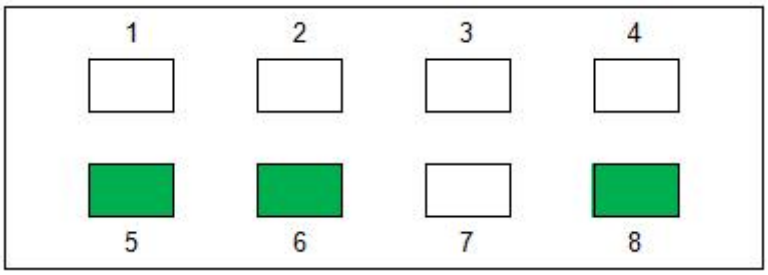
PIN定义：

DB3 脚位	方向	信号名
1	I	+ 24V
2	I	GND
3	I	- 24V

3.7 状态 LED 说明



校验电机中



校验电机成功

LED					功能
1	2	5	6	8	
√	√			√	正在校验电机
		√	√	√	校验电机成功，可正常使用

注意：上电后需等待振镜自检完成（时长 30-50 秒）方可工作

4 维修、维护

4.1 维修

这个扫描头的所有部件的维修和维护必须由本公司执行，用户自行拆卸、维修所造成的产品损害公司概不负责

4.2 维护

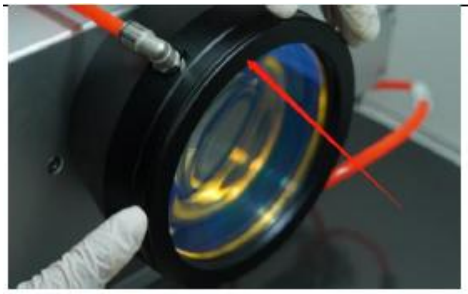
需定期进行反射镜的清洁，因为表面不干净的反射镜会吸收激光的能量，而且会干扰反射镜。定期检查反射镜，

对于存储、使用、服务，请确保满足如下条件：

- 存储温度:-35℃ 至+60℃
- 使用温度：+15℃ 至+35℃
- 避免潮湿或腐蚀

4.3 F-theta 场镜清洁及更换

在激光加工过程中，材料飞溅可能会导致 F-theta 透镜最下方的保护镜片污损，影响加工效果或损坏保护镜片。当保护镜片有污渍或受损时，请及时清洁或更换。请参考以下流程：

	1. 将模组转移到洁净环境中，如洁净工作台上。 2. 拧下固定保护镜片的盖板。 注意：保护镜片为活动式，缓缓拧下盖板的同时注意托住保护镜片，防止保护镜片掉落。
	3. 换上新的保护镜片。 保护镜片朝透镜一侧需确保光亮无尘。 注意：如果需要触摸镜片，请佩戴光学专用硅胶手套。
	4. 透镜保护镜片安装完成后，检查镜片下表面，清洁，确保干净无污渍。 以上。

备注：如果保护窗盖板过紧，可以使用合适的工具先拧松盖板。



5 质保

出货前产品已经经过严格的检查，保证顾客购买的产品没有任何加工或者材料上的缺陷。质保的有效时间为 24 个月。

保修服务只限于一般正常使用下有效，以下情况不在质保服务内：

- 易碎件或人为损坏
- 非本公司人员进行维修造成的损坏
- 非本公司人员改动本产品造成的损坏
- 由于用户不正确使用或者操作不当而引起产品损坏
- 用户使用不正确的激光功率或者由于用户不正当的调整而引起的损坏
- 不正确触摸或者拭擦导致镜片的损坏
- 由以上原因引起的循环损坏

欧亚激光智能科技
深圳市欧亚激光智能科技有限公司
Shenzhen Ouya Laser Intelligent Technology Co., Ltd
深圳市宝安区新桥街道南岭路 32 号
No.4 Tianyuan Road,Songgang,Bao'an,Shenzhen
电话：0755-27534177
网址：www.ouyaauto .com